E-PROJECTA

PUDU T300 · T600 · MP2000

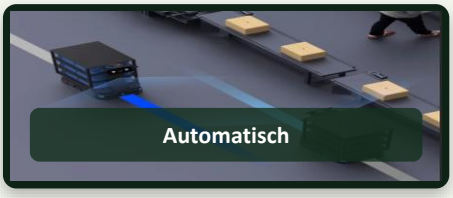
INDUSTRIEROBOTER · PICK + PACK · LOGISTIK

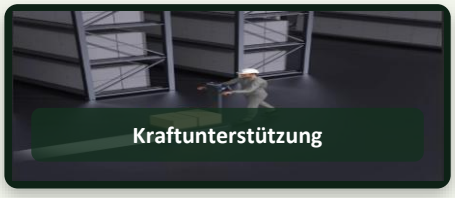
# Pick + Pack
# ohne Laufwege.

Autonome Transportroboter PUDU T300 und T600 übernehmen die Wege zwischen Regal, Packplatz und Linie, der MP2000 bewegt ganze Paletten – angebunden an microtech büro+ und das EPRO WMS.

Hardware PUDU Robotics über TERRA Robotics · Bilder: PUDU Robotics

## DREI BETRIEBSARTEN






## SO LÄUFT PICK + PACK

**Pick** → **Transport** → **Pack** → **Zurück**

- Kommissionierer pickt in seiner Zone, Roboter steht bereit oder folgt
- Roboter fährt die volle Runde selbstständig zum Packplatz
- Lieferschein und Versandetikett kommen aus microtech
- Leerfahrt zur Startzone oder Ladestation – automatisch

## AN MICROTECH ANGEBUNDEN

- Auftrag entsteht in microtech büro+, das EPRO WMS bildet die Pickrunde
- Der Roboter erhält nur den Fahrauftrag und meldet das Ergebnis zurück
- Betrieb im Managed ERP Service – ein Ansprechpartner für ERP, WMS und Roboter

### PUDU T300
**PICK-BEGLEITER**

- Nutzlast 300 kg
- Gang ab 60 cm
- Folgen & Power-Assist
- bis 12 h Laufzeit

### PUDU T600
**SCHWERLAST**

- Nutzlast 600 kg
- Gang ab 70 cm
- Underride hebt Racks
- VDA5050

### PUDU MP2000
**PALETTEN-ROBOTER**

- bis 2.000 kg
- Gang ab ca. 2 m
- KI-Erkennung
- bis 12 h Laufzeit

**Robotik-Check für Ihr Lager**
Wir prüfen Wege, Picks und Lasten anhand Ihrer microtech-Daten

+49 (0) 7433 999 34-0
info@e-projecta.com

E-PROJECTA

PUDU T300 · T600 · MP2000

SO LÄUFT PICK + PACK MIT DEM ROBOTER

# Der Mitarbeiter bleibt in seiner Zone – der Roboter fährt.

1

## Auftrag & Start

Der Kundenauftrag steht in microtech büro+. Das EPRO WMS bildet daraus die Pickrunde, ordnet jedem Auftrag ein Fach auf dem Roboter zu und schickt ihn aus der Startzone los.

- **Roboter fährt autonom in die erste Kommissionierzone**

2

## Ankunft in der Kommissionierzone

Der Roboter hält am Regal. Sein Display zeigt dem Mitarbeiter Artikel, Lagerplatz, Menge – und das Fach, in das die Ware gehört.

- **Mitarbeiter wartet nicht auf einen Wagen, er bleibt in seiner Zone**

3

## Picken & einlegen

Der Mitarbeiter entnimmt den Artikel aus dem Regal, scannt ihn und legt ihn in das angezeigte Fach. Das Display quittiert und zeigt die nächste Position.

- **Jedes Fach = ein Auftrag – kein Sortieren am Packplatz**

4

## Weiter zur nächsten Zone

Sind alle Positionen der Zone gepickt, fährt der Roboter selbstständig weiter. In der nächsten Zone übernimmt der dortige Mitarbeiter.

- **Bis zu 300 kg (T300) bzw. 600 kg (T600) pro Fahrt**

5

## Zurück zur Packstation

Nach der letzten Zone fährt der Roboter an den Packplatz. Dort wird die Ware je Fach gegen den Auftrag kontrolliert und verpackt – Lieferschein und Versandetikett kommen aus microtech.

- **Ware und Beleg treffen gleichzeitig ein**

6

## Versand & Rückmeldung

Das Paket geht in den Versand, der Status wird nach microtech zurückgemeldet. Der leere Roboter fährt zur Startzone oder zur Ladestation – und die nächste Runde beginnt.

- **Laden in ca. 2 h auf 90 % – bis 12 h Laufzeit**

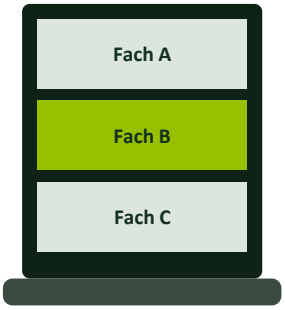
### WAS DER MITARBEITER SIEHT

**Auftrag LS-2026-4711 · Position 3/8**

| | |
|---|---|
| Artikel | **FDV119832 · Filterdüse 3/4"** |
| Lagerplatz | **102 / 050 / 04** |
| Menge | **5 Stück** |

▶ Ins Fach B legen

### EIN FACH JE AUFTRAG




- Fach A · Auftrag 4710
- Fach B · Auftrag 4711 – aktuell
- Fach C · Auftrag 4712
- Am Packplatz: kontrollieren, verpacken, Etikett drucken, versenden

**Robotik-Check für Ihr Lager**
Wir prüfen Wege, Picks und Lasten anhand Ihrer microtech-Daten

+49 (0) 7433 999 34-0
info@e-projecta.com